



### 技术要求

- 1、不得有裂纹、夹渣、气孔等缺陷。
- 2、未注圆角均为R2-3。
- 3、锐角倒钝1×45°。
- 4、可采用焊接组件替代铸造毛坯，焊后经时效处理，方可加工。

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

					ZG45	沁阳金隅冀东环保科技有限公司		
						煤磨消防水泵上连接盖		
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期				
设 计					图 样 标 记		重 量	比 例
								1:3
			日 期		共 张		第 张	
					SBSG-00			